

KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ

1611 - X1 SMAR DO CIĘCIA, WIERCENIA I GWINTOWANIA

OPIS

Smar do cięcia, wiercenia i gwintowania, który chłodzi i smaruje narzędzia tnące i obrabiane materiały. Znakomicie nadają się do wszelkich prac związanych z obróbką metali takich jak cięcie, wiercenie, piłowanie i gwintowanie. Produkt zawiera technologię BoroTecX®, która zapewnia doskonałą wydajność, wytrzymałość ekstremalne obciążenia i temperatury. Smar jest odporny na chemikalia i posiada doskonałe przewodnictwo cieplne. Ultra cienka warstwa zapewnia długotrwałe smarowanie i ochronę.

WŁASNOŚCI PRODUKTU

- Chłodzi podczas cięcia
- Wydłuża trwałość i ostrość narzędzi
- Szybsze i łatwiejsze cięcie metali twardych i miękkich
- Zmniejszone tarcie prowadzi do lepszego wykończenia powierzchni
- Nie zawiera silikonu
- Zawiera specjalne dodatki, które pomagają, zapobiegają zatarciom i wżerom

ZALECANE STOSOWANIE

Cięcie, wiercenie, piłowanie i gwintowanie wszystkich typów metali żelaznych i nieżelaznych.

DANE TECHNICZNE

Wygląd: Przezroczysty
Kolor: Przezroczysty
Temperatura pracy: -30°C do +130°C

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Upewnić się, że urządzenia elektryczne są odizolowane i sprawdzić czy produkt nadaje się do użycia na danej powierzchni. Oczyszczyć powierzchnię z pozostałości starych smarów.

INSTRUKCJA STOSOWANIA

Wstrząsnąć przed użyciem. Nanieść cienką warstwę z odległości 20cm-30cm. Nie nakładać zbyt grubej warstwy.

WARUNKI APLIKACJI

Temperatura otoczenia od 5° do 35°C.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Należy zapoznać się z kartą charakterystyki i informacjami na etykiecie.

TRWAŁOŚĆ PRODUKTU / WARUNKI PRZECHOWYWANIA

3 lata od daty produkcji pod warunkiem przechowywania w zamkniętych pojemnikach w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach, bez dostępu promieni słonecznych, w temperaturach od 5° do 35°C.