

KARTA TECHNICZNA EPOKSYDOWY PODKŁAD NA METAL 9170 CZERWONY / 9180 SZARY

OPIS

RUST-OLEUM Epoksydowy Podkład Na Metal 9170 Czerwony / 9180 Szary są szybkoschnącymi podkładami na bazie dwuskładnikowej, rozpuszczalnikowej żywicy epoksydowej. Produkt zawiera pigmenty antykorozyjne oraz jest wolny od ołowiu i chromianów.

ZALECANE STOSOWANIE

RUST-OLEUM Epoksydowy Podkład Na Metal 9170 Czerwony / 9180 Szary przeznaczony jest do stosowania na nowych, piaskowanych czy odpowiednio przygotowanych, galwanizowanych podłożach lub jako powłoka międzywarstwowa. RUST-OLEUM Podkład 9170/9180 przeznaczony jest do aplikowania natryskiem, aplikacja za pomocą pędzla/wałka tylko w przypadku niewielkich poprawek. RUST-OLEUM Podkład 9170/9180 można przemaalować Farbami Nawierzchniowymi 9100. Zapewni to odpowiednią ochronę przeciwko korozji, silnym chemikaliom, kwasom, alkaliom oraz rozpuszczalnikami, częstym rozlaniom produktów oraz czyszczeniem chemicznym, a także wysokiej wilgotności. Jeżeli wymagana jest dobra ochrona przed promieniowaniem UV, zaleca się aplikację Rust-O-Thane Poliuretanowe Farby Nawierzchniowe 9600.

DANE TECHNICZNE

Wygląd:	Matowy		
Kolor:	9170 Czerwony / 9180 Szary		
Gęstość:	1.52 kg/L Czerwony / 1.49 kg/L Szary		
Zawartość substancji stałych:	52,1% obj. 9170Czerwony / 52,2% obj. 9180 Szary		
Lepekność:	95-125 KSU w temperaturze 20°C Czerwony 95-125 KSU w temperaturze 20°C Szary		
Zalecana grubość powłoki:	75 µm na sucho, 150 µm na mokro		
VOC (zawartość substancji lotnych):	421g/L max.		
Produkt gotowy do użycia:	499g/L max.		
Kategoria	A/j		
Europejska norma:	550g/L (2007) / 500g/L (2010)		
Czas schnięcia:	20 °C /50%RH	10 °C /60%RH	30 °C /50%RH
Dla dotyku:	1 h	2 h	30 minut
Dla użytku:	2 h	6 h	1 h
Dla ponownego malowania:	po 16 h	po 24 h	po 12 h
Pełna twardość:	8 dni	14 dni	5 dni
Odporność na wysokie temp.:	150°C (w środowisku suchym)		

Zużycie

Zużycie teoretyczne: ± 7 m²/L przy 75 µm na sucho
Zużycie praktyczne: zależy od wielu czynników, takich jak: typ i ilość substancji zanieczyszczających, ukształtowanie powierzchni i straty materiału podczas aplikacji.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Usunąć smar, olej i wszystkie inne zanieczyszczenia powierzchni roztworami alkaliów lub parą pod wysokim ciśnieniem, używając odpowiednich detergentów. Dla optymalnych rezultatów usunąć rdzę, płyty rdzy, zgorzelinę walcowniczą i uszkodzone powłoki metodą obróbki strumieniowo-ściernej do Sa 2½ (ISO 8501-1 :1988), do chropowatości powierzchni max. 50 µm. Sole, „biała rdza” (na stali galwanizowanej) powinny zostać usunięte poprzez przemycie Środkiem Wytrawiającym RUST-OLEUM Surfa-Etch 108 lub oczyszczenie szczotką. Przepiaskować będące w dobrym stanie stare powłoki, w celu usunięcia efektu połysku oraz delikatnego schropowacenia powierzchni.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, Rust-Oleum Netherlands B.V. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tego produktu. Firma zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia.

Rust-Oleum Netherlands B.V.

Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4770 AC
Rosendal, The Netherlands

T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600

Info.nl@ro-m.com

www.ro-m.com

N.V. Martin Mathys S.A.

Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Halen, Belgium

T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201

Info.be@ro-m.com

www.ro-m.com

Rust -Oleum France S.A.S

11, Rue Jules Verne, B.P.
60039 95322 St-Leu-La-Forêt
Cedex France

T +33 (0)1 30 40 00 44
F +33 (0)1 30 40 99 80

Info.fr@ro-m.com

www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.

Rotterdam House
116 Quayside
Newcastle, NE1 3DY
United Kingdom

T +44 (0)2476 717 329
F +44 (0)2476 718 930

Info.uk@ro-m.com

www.ro-m.com

Zaleca się usunąć wszelkie stare powłoki z podłoża, które będą narażone w przyszłości na zanurzenie pod wodą, metodą obróbki strumieniowo-ściernej do Sa 3 (ISO 8501-1 :1988), do chropowatości powierzchni max. 50 µm. Nowy beton powinien być suszony i sezonowany przez co najmniej 30 dni przed nałożeniem powłoki. Podczas aplikacji powierzchnia musi być czysta i sucha.

SPOSÓB UŻYCIA

Dokładnie wymieszać obydwa komponenty przed zmieszaniem ich ze sobą. Mieszać metodą wytrząsania lub mieszadłem wolnoobrotowym. Wymieszać dokładnie bazę 9170/9180 oraz utwardzacz 9103. Dodać utwardzacz 9103 do bazy. Dokładnie wymieszać, aż materiał osiągnie jednolity wygląd. Wlać mieszaninę do puszk, w której znajdowała się baza a następnie powtórzyć powyższą czynność. W przypadku manualnego mieszania, stosować metodę wstrząsania.

Proporcja mieszania: Utwardzacz (9103) : baza = 1 : 1 objętościowo

Czas indukcji : 30 minut dla 5 litrów mieszaniny w 20 °C (przed przystąpieniem do malowania należy odczekać 30 min po zmieszaniu składników)

Czas stosowania: 8 godzin dla 5 litrów mieszaniny w 20 °C (czas przydatności do użycia po zmieszaniu składników)

ROZCIEŃCZANIE I APLIKACJA

- Pędzel:** Do 10% obj. RUST-OLEUM Rozcieńczalnik 160.
Stosować pędzle z długiego, naturalnego włosia.
Niewielkie obszary lub drobne poprawki.
- Wałek:** Do 10% obj. RUST-OLEUM Rozcieńczalnik 160.
Stosować wałki z krótkim/średniej długości włosiem poliamidowym (perlon 8-12 mm). Aplikacja za pomocą wałka może wymagać nałożenia dwóch warstw w celu osiągnięcia zalecanej grubości warstwy.
Rozcieńczanie do 20% obj. RUST-OLEUM Rozcieńczalnik 160. Stosować kubki grawitacyjne i ciśnieniowe.
Średnica dyszy: 1,2-2,2 mm.
Ciśnienie rozpylania: 2-4 atm.
- Natrysk powietrzny:** Rozcieńczać od 5-15% obj. RUST-OLEUM Rozcieńczalnik 160. Pneumatyczne i elektryczne urządzenia natryskowe.
Średnica dyszy: 0.013-0.018 cala.
Ciśnienie rozpylania: 150-250 atm.
Unikać nadmiernej grubości powłoki.
- Natrysk bezpowietrzny:** Stosować RUST-OLEUM Rozcieńczalnik 160.
Stosować jednorazowe pędzle i/lub wałki.
- Czyszczenie:** Stosować RUST-OLEUM Rozcieńczalnik 160.
Stosować jednorazowe pędzle i/lub wałki.

WARUNKI APLIKACJI

Temperatura powietrza, podłoża i materiału od +5°C do +35°C, wilgotność względna poniżej 85%.

Temperatura podłoża musi być przynajmniej o 3°C wyższa od punktu rosy.

UWAGI

Maksymalna grubość warstwy na powłokę: 125 µm warstwy suchej, co odpowiada 250 µm warstwy mokrej.

WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA

Zapoznać się z informacjami w ulotce i na puszcze.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Zamknięte puszki można przechowywać 5 lat od daty produkcji w suchych, dobrze wietrzonych pomieszczeniach, bez dostępu promieni słonecznych, w temperaturach od +5°C do +35°C.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, Rust-Oleum Netherlands B.V. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tego produktu. Firma zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia.

Rust-Oleum Netherlands B.V.

Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4770 AC
Rosendal, The Netherlands

T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600

Info.nl@ro-m.com
www.ro-m.com

N.V. Martin Mathys S.A.

Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Halen, Belgium

T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201

Info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust -Oleum France S.A.S

11, Rue Jules Verne, B.P.
60039 95322 St-Leu-La-Forêt
Cedex France

T +33 (0)1 30 40 00 44
F +33 (0)1 30 40 99 80

Info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.

Rotterdam House
116 Quayside
Newcastle, NE1 3DY
United Kingdom

T +44 (0)2476 717 329
F +44 (0)2476 718 930

Info.uk@ro-m.com
www.ro-m.com